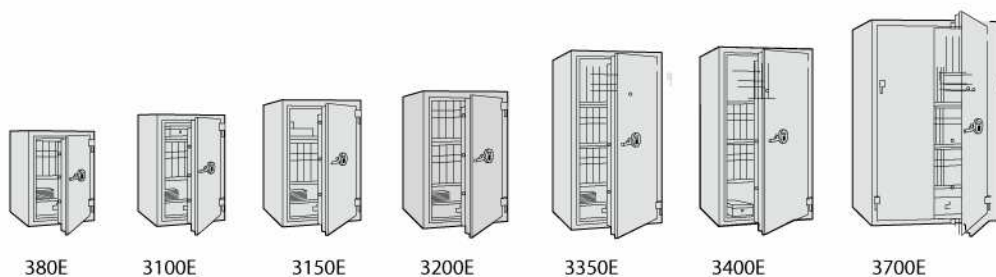


SECURE DOC OFFICE III

pour protéger les documents papier

- Armoire ignifuge
- Résistance au feu 2 heures selon la norme NT Fire 017 - 120 Paper – Label SP
- Disponible en 7 modèles
- Equipée d'une serrure électronique avec blocage faux code
- Rapport poids / volume optimal pour une charge au sol réduite
- Tablettes et tiroirs fournis
- En option, un container pour les supports sensibles



Spécifications techniques

Modèle	N° Article	Dimensions Ext. (mm)			Dimensions Int. (mm)			Volume (litres)	Poids (kg)	Tablette (Nb)	Tiroir (Nb)	Pênes (Nbre.)
		Hauteur	Largeur	Profondeur	Hauteur	Largeur	Profondeur					
SDO-380E	SL03710	796	580	507	643	427	346	95	163	1	1	7
SDO-3100E	SL03711	993	585	507	834	462	346	133	218	2	1	7
SDO-3150E	SL03712	1178	646	632	1019	487	471	234	293	2	1	7
SDO-3200E	SL03713	1288	741	632	1129	582	471	309	333	2	1	7
SDO-3350E	SL03714	1598	741	632	1439	582	471	394	403	3	1	7
SDO-3400E	SL03715	1598	834	632	1439	675	471	457	493	3	1	7
SDO-3700E	SL03716	1778	1214	668	1520	1030	510	798	650	3	2	11